

立会検査報告書

西日本貿易(株) 大島
[有材料検査] [内山信]

客先名(納入先) 株式会社 西日本貿易(株)
検査機器名 RT
検査機器区分 RT
製作所 株式会社 西日本貿易(株)
検査日 2023年10月10日(木)
検査場所 株式会社 西日本貿易(株)
検査立会者 西日本貿易(株) 大島
[有材料検査] [内山信]
その他面談者 株式会社 西日本貿易(株) 大島

目次

1. 材料検査証明書の確認
別紙「完成図書 セクション C: 主要材料一覧表」参照
2. 溶接資格証、溶接記録の確認
別紙「完成図書 セクション D: 溶接工資格証、E: 溶接記録」参照
3. 非破壊検査の確認
別紙「完成図書 セクション F: 有資格者非破壊検査員名簿、HI: 検査記録」参照
立会検査時、RT(Radiographic Testing)フィルム確認→OK
立会検査時、現場にてPT(Penetrant Testing)3箇所実施→OK (添付資料 2 参照)
4. 水張検査
満水状態で水漏れなし。→OK
5. 外観検査→OK
外観上指摘事項なし。
但し、溶接部の酸洗い未施工→発送までには完了することを確認済み。
6. 寸法検査⇒添付資料 1 参照
7. 肉厚測定、PT 検査、バフ仕上げ度検査⇒添付資料 2 参照
8. 垂直度検査(及び架台類寸法)⇒添付資料 3 参照
9. 頂部寸法と方位チェック、底部寸法と方位チェック⇒添付資料 4 参照
10. その他チェック項目⇒添付資料 5 参照